ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Запрещается применять при новом конструировании, взамен применять ГОСТ 11284-
ГОСТ 12876-67 (3)

СОЕДИНЕНИЯ ЗАКЛЕПОЧНЫЕ

ОРМЫ И РАЗМЕРЫ ЗАМЫКАЮЩИХ ГОЛОВОК И ОПОРНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

ВЫБОР ДЛИН ЗАКЛЕПОК

ОСТ4 Г0.010.015

Редакция 1-71

Издание официальное

1972

УДК 621.884.001.2(083.75) Группа Г34

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

СОЕДИНЕНИЯ ЗАКЛЕПОЧНЫЕ Формы и размеры замыкающих головок и опорных поверхностей. Выбор длин заклепок	ОСТ4 Г0.010.015 Редакция 1-71 Взамен НГ0.010.011

Директивным письмом организации от 27 января 1972 г. № 16/815/22-209Г срок введения установлен с 1 июля 1972 г.

Настоящий стандарт устанавливает:

- опорные поверхности под потайные закладные и замыкающие головки заклепок;
- формы и размеры замыкающих головок, образуемых после расклепки, развальцовки;
- длины заклепок в зависимости от суммарной толщины склепываемых деталей, формы замыкающих головок и зазора между телом заклепки и сквозным отверстием.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Технические требования к заклепочным соединениям - по ОСТ4 Г0.070.015.

1.2. Условные изображения заклепочных соединений на сборочных чертежах - по ГОСТ 2.313-~~68~~.82 (8)

1.3. Заклепки, диаметры которых заключены в скобки, ~~отсутствуют в сборнике ОСТ4 Г0.800.000 и~~ могут применяться с разрешения службы стандартизации предприятия. (7)

1.4. Диаметры сквозных отверстий приведены в табл. 3,4,5,8,10 и соответствуют 1-му и 2-му рядам по ГОСТ 11284-~~85~~75. Применение 1-го ряда предпочтительно. (6)

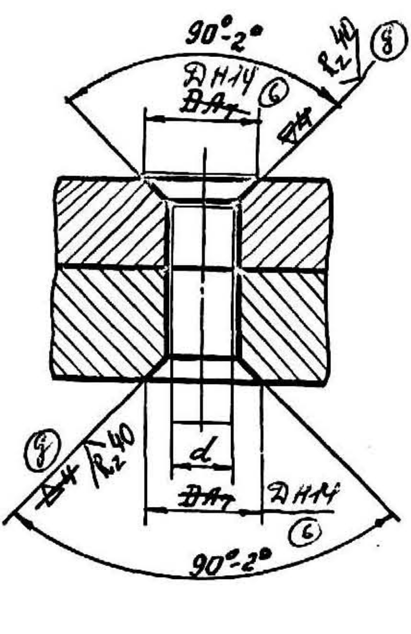
1.5. Предельные отклонения диаметров отверстий:

- для 1-го ряда – по A5; H12 – (6)
- для 2-го ряда – по A7; H14

I.6. Параметр шероховатости поверхности не должен быть более R_z 40 для сквозных отверстий I-го ряда и R_z 80 для сквозных отверстий 2-го ряда

2. Опорные поверхности под заклепки

2.1. Размеры опорных поверхностей под закладные и замыкающие потайные головки заклепок должны соответствоват указанным на черт.1 и в табл.1.



Черт.1

Таблица 1

мм

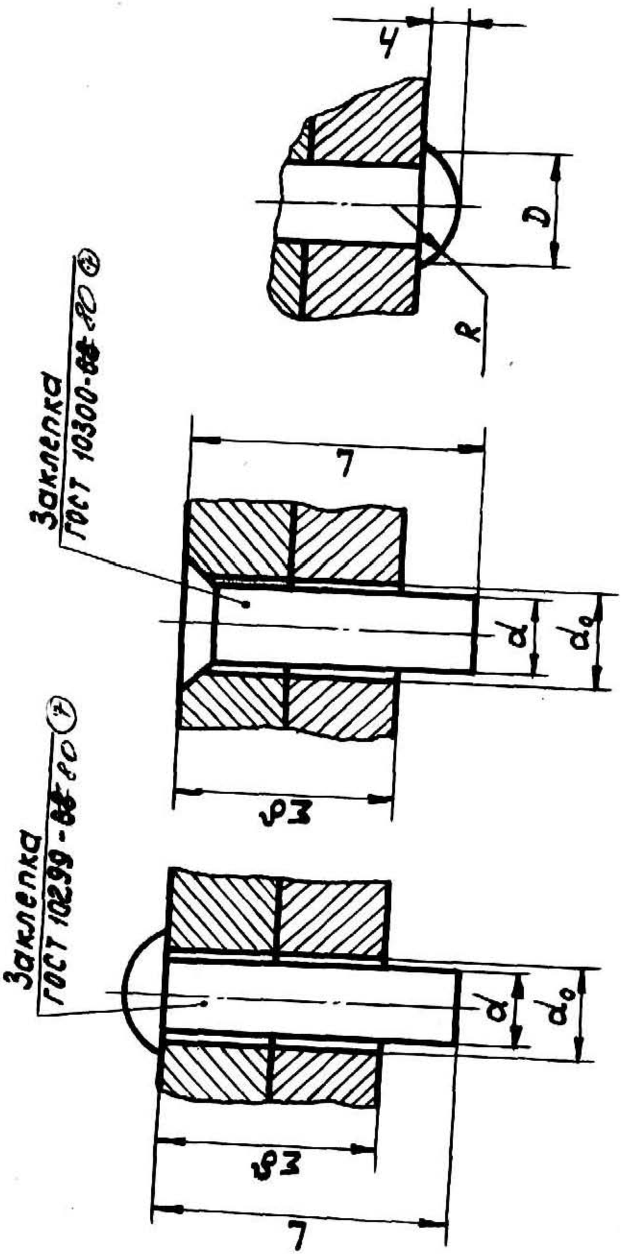
d	Номин.	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
D	По ГОСТ 12876-67	1,7	2,1	2,7	3,6	4,2	4,8	6,4	8,2	9,7	13,3
	Увеличенный*)	1,9	2,3	2,9	3,9	4,5	5,2	7,0	8,8	10,3	13,9

*) Применяется в тех случаях, когда необходимо избежать выступания головки над поверхностью склепываемых деталей.

При применении увеличенного диаметра (*D*) прочность заклепочного соединения снижается.

3. ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЗАМЫКАЮЩЕЙ ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ

3.1. Форма и размеры замыкающей головки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры замыкающей головки

мм

d	Номин.	I,0	(I,2)	(I,6)	2,0	2,5	3,0	4,0	[illegible]	6,0	8,0
D	Номин.	I,8	2,I	2,9	3,5	4,4	5,3	7,I	8,8	II,0	I4,0
	Пред. откл.	± 0,30			± 0,40			± 0,50		± 0,70	
h	Наим.	0,6	0,7	I,0	I,2	I,5	I,8	2,4	3,0	3,6	4,8
R	Справ.	I,0	I,2	I,6	I,9	2,4	2,9	3,8	4,7	6,0	7,5

3.2. Длину заклёпки г зависимости от суммарной толщины склёпываемых деталей, диаметра сквозного отверстия и диаметра заклёпки следует выбирать в соответствии с черт. 2 и табл. 3.

⑥ Зам.1 4-305

Таблица 3

мм

d	I,0		(I,2)		(I,6)		2,0		2,5	
d_0	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд
	I,2	I,3	I,4	I,5	I,7	I,8	2,2	2,4	2,7	2,9
L	Суммарная толщина склёпываемых деталей $\sum\delta$									
2	От 0,5 до 0,8				От 0,7 до I,3					
3	Св.0,8 до I,5	От 0,5 до I,0	От 0,8 до I,4		Св. I,3 до I,9	От 0,7 до I,3	От 0,5 до 0,8			
4	Св.I,5 до 2,2	Св.I,0 до I,6	Св.I,4 до 2,0	От 0,8 до I,4	Св. I,9 до 2,5	Св. I,3 до I,9	Св. 0,8 до I,5	От 0,5 до I,0	От 0,8 до I,2	
5	Св.2,2 до 3,0	Св.I,6 до 2,I	Св.2,0 до 2,8	Св.I,4 до I,9	Св. 2,5 до 3,2	Св. I,9 до 2,5	Св. I,5 до 2,2	Св.I,0 до I,6	Св. I,2 до 2,0	От I,0 до I,6
6	Св.3,0 до 4,I	Св.2,I до 2,9	Св.2,8 до 3,5	Св.I,9 до 2,7	Св. 3,2 до 4,5	Св. 2,5 до 3,2	Св. 2,2 до 3,I	Св.I,6 до 2,4	Св. 2,0 до 2,7	Св.I,6 до 2,3
8	Св.4,I до 5,2	Св.2,9 до 4,I	Св.3,5 до 4,7	Св.2,7 до 3,9	Св. 4,5 до 6,3	Св. 3,2 до 4,5	Св. 3,I до 4,I	Св.2,4 до 3,5	Св. 2,7 до 3,5	Св.2,3 до 3,2
I0			Св.4,7 до 5,8	Св.3,9 до 5,5	Св. 6,3 до 8,2	Св. 4,5 до 6,3	Св. 4,I до 6,2	Св.3,5 до 4,9	Св. 3,5 до 5,7	Св.3,2 до 4,6
I2			Св.5,8 до 8,5	Св.5,5 до 7,0	Св. 8,2 до I0,8	Св. 6,3 до 8,2	Св. 6,2 до 8,0	Св.4,9 до 6,I	Св. 5,7 до 7,6	Св.4,6 до 6,5
I4					Св.I0,8 до I3,4	Св. 8,2 до I0,8	Св. 8,0 до I0,5	Св.6,I до 7,8	Св. 7,6 до 9,5	Св.6,5 до 7,5
I6									Св. 9,5 до II,4	Св.7,5 до 9,2

(6) Зам.1 4-305

Продолжение табл.3

d	3,0		4,0		5,0		6,0		8,0	
d_0	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд
	3,2	3,4	4,3	4,5	5,3	5,5	6,4	6,6	8,4	9,0
L	Суммарная толщина склепываемых деталей $\Sigma\delta$									
5	От I,2 до I,7									
6	Св.I,7 до 2,5	От I,I до I,6	От I,I до I,7							
8	Св.2,5 до 4,I	Св.I,6 до 3,0	Св.I,7 до 3,2	От I,2 до 2,7	От I,5 до 2,4					
I0	Св.4,I до 6,2	Св.3,0 до 4,4	Св.3,2 до 4,8	Св.2,7 до 4,0	Св.2,4 до 4,I	От 2,0 до 3,5	От 2,0 до 2,8			
I2	Св.6,2 до 7,5	Св.4,4 до 6,0	Св.4,8 до 6,5	Св.4,0 до 5,4	Св.4,I до 5,8	Св.3,5 до 5,0	Св.2,8 до 4,6	От 2,6 до 4,4		
I4	Св.7,5 до 9,2	Св.6,0 до 7,2	Св.6,5 до 8,3	Св.5,4 до 6,8	Св.5,8 до 7,5	Св.5,0 до 6,5	Св.4,6 до 6,3	Св.4,4 до 6,0		
I6	Св.9,2 до I0,6	Св.7,2 до 8,8	Св.8,3 до I0,0	Св.6,8 до 8,3	Св.7,5 до 9,3	Св.6,5 до 8,0	Св.6,3 до 8,I	Св.6,0 до 7,6	От 6,0 до 6,8	
I8	Св.I0,6 до I2,7	Св.8,8 до I0,3	Св.I0,0 до II,8	Св.8,3 до 9,6	Св.9,3 до II,0	Св.8,0 до 9,5	Св.8,I до 9,9	Св.7,6 до 8,I	Св.6,8 до 8,6	От 6,0 до 7,3
20	Св.I2,7 до I4,I	Св.I0,3 до II,5	Св.II,8 до I3,3	Св.9,6 до II,0	Св.II,0 до I2,7	Св.9,5 до II,0	Св.9,9 до II,7	Св.8,I до I0,5	Св.8,6 до I0,4	Св.7,3 до 9,0
22	Св.I4,I до I7,0	Св.II,5 до I3,0	Св.I3,3 до I5,0	Св.II,0 до I2,5	Св.I2,7 до I4,4	Св.II,0 до I2,5	Св.II,7 до I3,5	Св.I0,5 до I2,0	Св.I0,4 до I2,2	Св.9,0 до I0,4
24			Св.I5,0 до I6,7	Св.I2,5 до I3,8	Св.I4,4 до I6,0	Св.I2,5 до I4,0	Св.I3,5 до I5,3	Св.I2,0 до I3,6	Св.I2,2 до I4,0	Св.I0,4 до II,9

Продолжение **табл.3**

d	3,0		4,0		5,0		6,0		8,0	
d_o	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд
	3,2	3,4	4,3	4,5	5,3	5,5	6,4	6,6	8,4	9,0
L	Суммарная толщина склепываемых деталей $\Sigma\delta$									
26			Св.I6,7 до I8,3	Св.I3,8 до I5,3	Св. I6,0 до I7,8	Св.I4,0 до I5,5	Св.I5,3 до I7,I	Св.I3,6 до I5,I	Св.I4,0 до I5,8	Св.II,9 до I3,5
28			Св.I8,3 до 20,0	Св.I5,3 до I6,8	Св. I7,8 до I9,6	Св.I5,5 до I7,0	Св.I7,I до I8,9	Св.I5,I до I6,7	Св.I5,8 до I7,7	Св.I3,5 до I5,0
30			Св.20,0 до 2I,8	Св.I6,8 до I8,2	Св. I9,6 до 2I,2	Св.I7,0 до I8,5	Св.I8,9 до 20,6	Св.I6,7 до I8,0	Св.I7,7 до I9,5	Св.I5,0 до I6,5
32			Св.2I,8 до 23,7	Св.I8,2 до 2I,0	Св. 2I,2 до 23,0	Св.I8,5 до 20,0	Св.20,6 до 22,5	Св.I8,0 до I9,7	Св.I9,5 до 2I,3	Св.I6,5 до I8,0
34					Св. 23,0 до 24,8	Св.20,0 до 2I,5	Св.22,5 до 24,2	Св.I9,7 до 2I,3	Св.2I,3 до 23,I	Св.I8,0 до I9,5
36					Св. 24,8 до 26,5	Св.2I,5 до 23,0	Св.24,2 до 26,0	Св.2I,3 до 23,0	Св.23,I до 25,0	Св.I9,5 до 2I,0
38					Св. 26,5 до 28,2	Св.23,0 до 24,5	Св.26,0 до 27,8	Св.23,0 до 24,4	Св.25,0 до 26,7	Св.2I,0 до 22,5
40					Св. 28,2 до 3I,0	Св.24,5 до 26,0	Св.27,8 до 30,0	Св.24,4 до 26,0	Св.26,7 до 28,6	Св.22,5 до 24,0

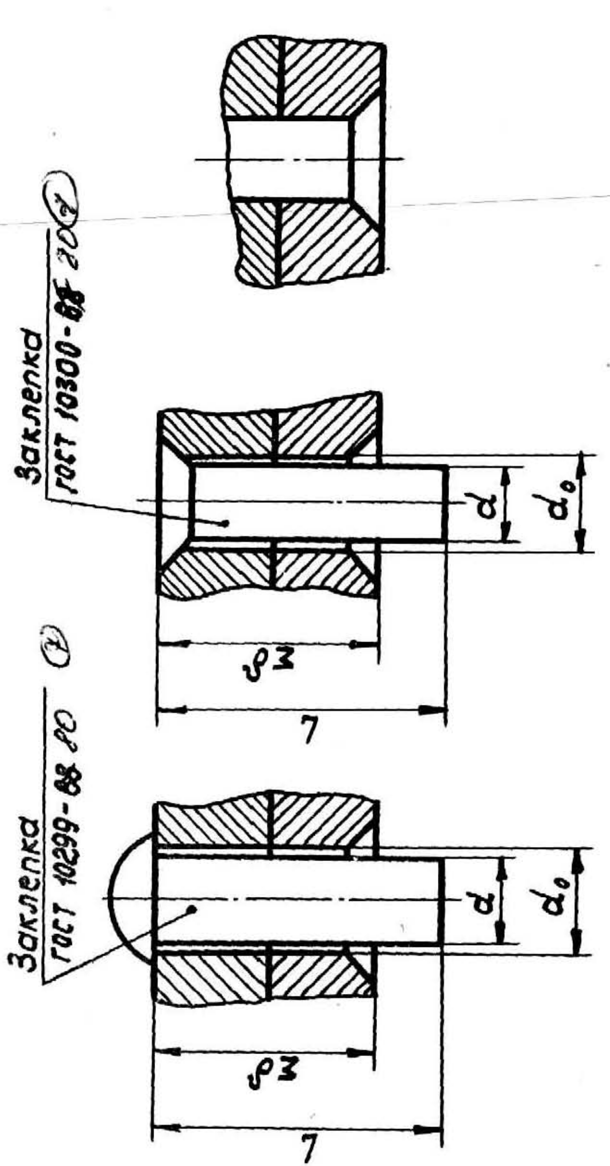
4. ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЗАМЫКАЮЩЕЙ ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

4.1. Форма замыкающей головки должна соответствовать указанной на черт. 3.

4.2. Размеры зенковок под заклепки должны соответствовать указанным в табл. 1.

Увеличенный ряд диаметров зенковок под потайные замыкающие головки рекомендуется применять в случае применения этого ряда под закладные головки.

4.3. Длину заклепки в зависимости от суммарной толщины склепываемых деталей, диаметра заклепки и диаметра сквозного отверстия следует выбирать в соответствии с черт. 3 и табл. 4.



Черт. 3

Таблица 4

мм

d	I,0		(I,2)		(I,6)		2,0		2,5	
d_o	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд
	I,2	I,3	I,4	I,5	I,7	I,8	2,2	2,4	2,7	2,9
L	Суммарная толщина склёпываемых деталей $\Sigma\delta$									
2	От I,0 до I,3									
3	Св.I,3 до 2,2	От I,4 до 2,0	От I,5 до 2,3	От I,2 до I,8	От. 2,3 до 2,9	От I,5 до 2,3	От I,I до 2,0	От 0,9 до I,7		
4	Св.2,2 до 2,9	Св.2,0 до 2,6	Св.2,3 до 3,0	Св.I,8 до 2,4	Св. 2,9 до 3,6	Св. 2,3 до 2,9	Св. 2,0 до 2,7	Св.I,7 до 2,4	От 2,2 до 2,8	От 2,I до 2,5
5	Св.2,9 до 3,6	Св.2,6 до 3,2	Св.3,0 до 3,7	Св.2,4 до 3,5	Св. 3,6 до 4,6	Св. 2,9 до 3,6	Св. 2,7 до 3,6	Св.2,4 до 3,5	Св. 2,8 до 3,7	Св. 2,5 до 3,2
6	Св.3,6 до 4,2	Св.3,2 до 3,9	Св.3,7 до 4,8	Св.3,5 до 4,0	Св. 4,6 до 6,2	Св. 3,6 до 4,6	Св. 3,6 до 4,4	Св.3,5 до 3,8	Св. 3,7 до 4,6	Св. 3,2 до 4,0
8	Св.4,2 до 5,5	Св.3,9 до 5,I	Св.4,8 до 6,3	Св.4,0 до 5,2	Св. 6,2 до 7,9	Св. 4,6 до 6,2	Св. 4,4 до 6,I	Св.3,8 до 5,2	Св. 4,6 до 6,3	Св. 4,0 до 5,5
I0			Св.6,3 до 7,8	Св.5,2 до 6,7	Св. 7,9 до 9,6	Св. 6,2 до 7,9	Св. 6,I до 7,7	Св.5,2 до 6,7	Св. 6,3 до 8,0	Св. 5,5 до 7,0
I2			Св.7,8 до 9,4	Св.6,7 до 8,I	Св. 9,6 до II,0	Св. 7,9 до 9,6	Св. 7,7 до 9,4	Св.6,7 до 8,2	Св. 8,0 до 9,7	Св. 7,0 до 8,4
I4					Св.II,0 до I2,4	Св. 9,6 до II,0	Св. 9,4 до II,I	Св.8,2 до 9,6	Св. 9,7 до II,4	Св. 8,4 до 9,9
I6									Св.II,4 до I3,I	Св. 9,9 до II,4

⑥ Зам.1 4-305

Продолжение табл.4

мм

d	3,0		4,0		5,0		6,0		8,0	
d_o	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд
	3,2	3,4	4,3	4,5	5,3	5,5	6,4	6,6	8,4	9,0
L	Суммарная толщина склёпываемых деталей $\sum\delta$									
5	От 2,8 до 3,8	От 2,7 до 3,5								
6	Св. 3,8 до 4,7	Св. 3,5 до 4,2	От 3,8 до 4,7	От 3,6 до 4,I						
8	Св. 4,7 до 6,5	Св. 4,2 до 5,9	Св. 4,7 до 6,4	Св. 4,I до 5,6	От 4,6 до 6,I	От 4,3 до 5,6				
I0	Св. 6,5 до 8,3	Св. 5,9 до 7,4	Св. 6,4 до 8,2	Св. 5,6 до 7,2	Св. 6,I до 7,9	Св. 5,6 до 7,I	От 6,0 до 7,6	От 5,8 до 7,5		
I2	Св. 8,3 до I0,0	Св. 7,4 до 9,0	Св. 8,2 до 9,9	Св. 7,2 до 8,7	Св. 7,9 до 9,7	Св. 7,I до 8,9	Св. 7,6 до 9,4	Св. 7,5 до 9,3		
I4	Св.I0,0 до II,7	Св. 9,0 до I0,5	Св. 9,9 до II,7	Св. 8,7 до I0,3	Св. 9,7 до I0,9	Св. 8,9 до I0,6	Св. 9,4 до II,2	Св. 9,3 до I0,8		
I6	Св.II,7 до I3,5	Св.I0,5 до I2,I	Св.II,7 до I3,4	Св.I0,3 до II,9	Св.I0,9 до I3,3	Св.I0,6 до I2,2	Св.II,2 до I2,9	Св.I0,8 до I2,5	От II,0 до I2,6	От I0,0 до I2,0
I8	Св.I3,5 до I5,3	Св.I2,I до I3,6	Св.I3,4 до I5,I	Св.II,9 до I3,6	Св.I3,3 до I5,0	Св.I2,2 до I3,8	Св.I2,9 до I4,6	Св.I2,5 до I4,I	Св.I2,6 до I4,5	Св.I2,0 до I3,9
20	Св.I5,3 до I7,I	Св.I3,6 до I5,2	Св.I5,I до I6,9	Св.I3,6 до I5,0	Св.I5,0 до I6,9	Св.I3,8 до I5,6	Св.I4,6 до I6,5	Св.I4,I до I5,8	Св.I4,5 до I6,3	Св.I3,9 до I4,3
22	Св.I7,I до I8,8	Св.I5,2 до I6,8	Св.I6,9 до I8,6	Св.I5,0 до I6,6	Св.I6,9 до I8,7	Св.I5,6 до I7,I	Св.I6,5 до I8,2	Св.I5,8 до I7,5	Св.I6,3 до I8,I	Св.I4,3 до I5,8

(6) Зам.1 4-305

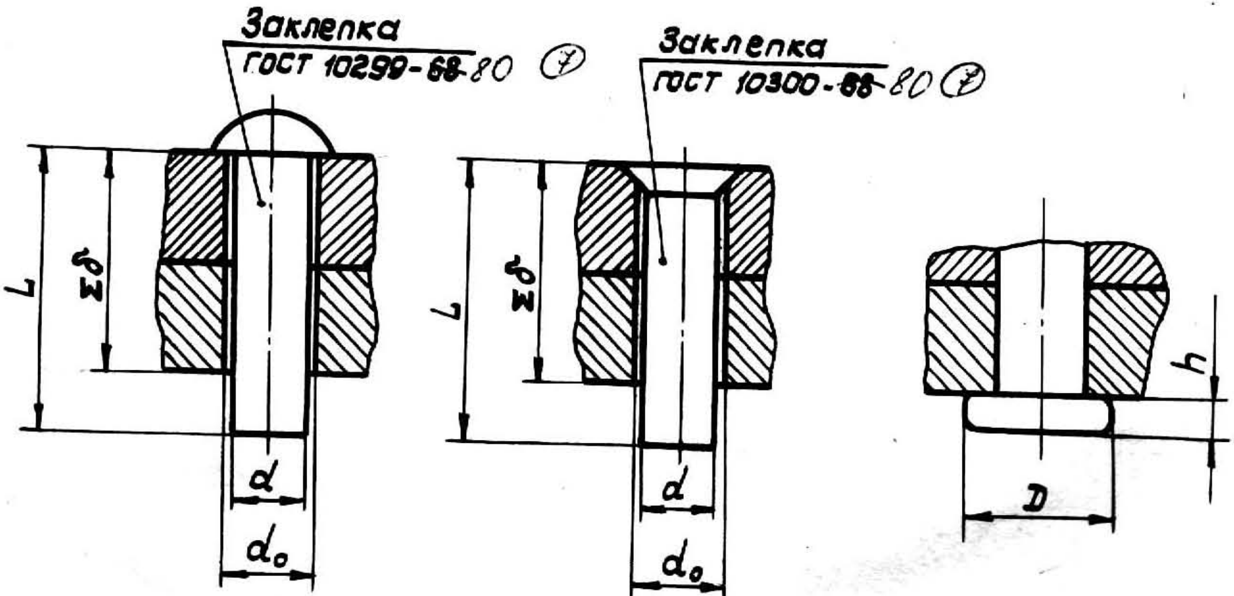
Продолжение табл.4

d	3,0		4,0		5,0		6,0		8,0	
d_o	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд
	3,2	3,4	4,3	4,5	5,3	5,5	6,4	6,6	8,4	9,0
L	Суммарная толщина склепываемых деталей $\Sigma\delta$									
24			Св.I8,6 до 20,3	Св.I6,6 до I8,I	Св.I8,7 до 20,4	Св.I7,I до I8,8	Св.I8,2 до I9,9	Св.I7,5 до I9,I	Св.I8,I до I9,9	Св.I5,8 до I7,4
26			Св.20,3 до 22,I	Св.I8,I до I9,9	Св.20,4 до 22,2	Св.I8,8 до 20,4	Св.I9,9 до 2I,7	Св.I9,I до 20,7	Св.I9,9 до 2I,7	Св.I7,4 до I8,5
28			Св.22,I до 23,9	Св.I9,9 до 2I,2	Св.22,2 до 24,0	Св.20,4 до 22,I	Св.2I,7 до 23,5	Св.20,7 до 22,5	Св.2I,7 до 23,3	Св.I8,5 до 20,5
30			Св.23,9 до 25,5	Св.2I,2 до 22,8	Св.24,0 до 25,8	Св.22,I до 23,7	Св.23,5 до 25,3	Св.22,5 до 24,I	Св.23,3 до 25,3	Св.20,5 до 22,I
32			Св.25,5 до 27,3	Св.22,8 до 24,4	Св.25,8 до 27,6	Св.23,7 до 25,I	Св.25,3 до 27,I	Св.24,I до 25,7	Св.25,3 до 27,I	Св.22,I до 23,7
34					Св.27,6 до 29,4	Св.25,I до 27,0	Св.27,I до 28,9	Св.25,7 до 27,3	Св.27,I до 29,I	Св.23,7 до 25,3
36					Св.29,4 до 3I,2	Св.27,0 до 28,6	Св.28,9 до 30,7	Св.27,3 до 28,9	Св.29,I до 30,4	Св.25,3 до 26,9
38					Св.3I,2 до 33,0	Св.28,6 до 30,3	Св.30,7 до 32,5	Св.28,9 до 30,7	Св.30,9 до 32,7	Св.26,9 до 28,5
40					Св.33,0 до 34,8	Св.30,3 до 3I,9	Св.32,5 до 34,3	Св.30,7 до 32,3	Св.32,7 до 34,5	Св.28,5 до 30,0

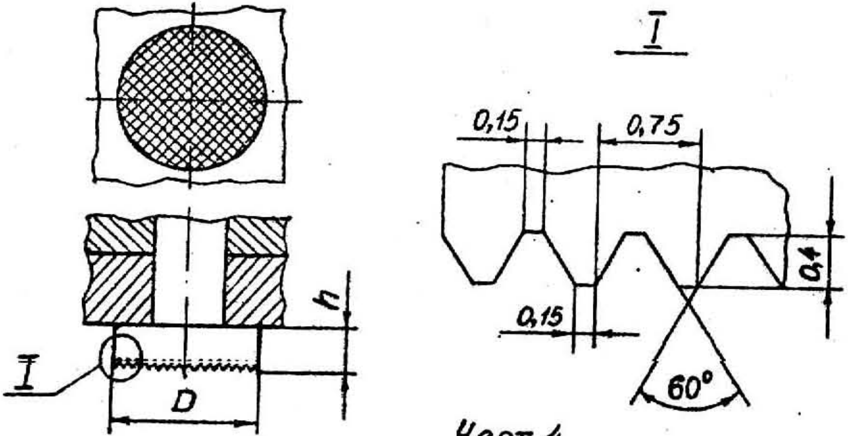
5. ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ЗАМЫКАЮЩЕЙ ПЛОСКОЙ (БОЧКООБРАЗНОЙ) ГОЛОВКОЙ

5.1. Форма и размеры замыкающей головки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.

5.2. Длину заклепки в зависимости от суммарной толщины склепываемых деталей, диаметра заклепки и диаметра сквозного отверстия следует выбирать в соответствии с черт. 4 и табл. 6.



Допускаемый вариант замыкающей головки



Все размеры для инструмента

Черт. 4

Таблица 5

Размеры замыкающей головки

мм

d	Номин.	I,0	(I,2)	(I,6)	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0
D	Номин.	I,9	2,I	2,7	3,0	3,9	4,5	6,0	7,5	8,7	II,6
	Пред. откл.	± 0,3				± 0,4			± 0,5		± 0,7
h	Наим.	0,6	0,6	0,7	0,8	I,I	I,2	I,6	2,0	2,4	3,2

Таблица 6

мм

d	I,0		(I,2)		(I,6)		2,0		2,5	
d_0	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд
	I,2	I,3	I,4	I,5	I,7	I,8	2,2	2,4	2,7	2,9
L	Суммарная толщина склёпываемых деталей $\Sigma\delta$									
2	От 0,5 до 0,8				От 0,7 до I,3					
3	Св.0,8 до I,4	От 0,4 до 0,8	От 0,8 до I,4		Св. I,3 до I,9	От 0,7 до I,3	От 0,5 до 0,8			
4	Св.I,4 до 2,0	Св.0,8 до I,3	Св.I,4 до 2,0	От 0,8 до I,4	Св. I,9 до 2,5	Св. I,3 до I,9	Св.0,8 до I,5	От 0,8 до I,2	От 0,6 до I,0	
5	Св.2,0 до 2,6	Св.I,3 до I,8	Св.2,0 до 2,6	Св.I,4 до I,9	Св. 2,5 до 3,2	Св. I,9 до 2,5	Св.I,5 до 2,2	Св.I,2 до I,7	Св. I,0 до I,8	От 0,8 до I,5
6	Св.2,6 до 3,3	Св.I,8 до 2,2	Св.2,6 до 3,3	Св.I,9 до 2,6	Св. 3,2 до 4,5	Св. 2,5 до 3,2	Св.2,2 до 3,0	Св.I,7 до 2,3	Св. I,8 до 2,5	Св.I,5 до 2,2
8	Св.3,3 до 4,7	Св.2,2 до 3,0	Св.3,3 до 4,7	Св.2,6 до 3,I	Св. 4,5 до 6,3	Св. 3,2 до 4,5	Св.3,0 до 4,5	Св.2,3 до 3,3	Св. 2,5 до 4,2	Св.2,2 до 3,4
I0			Св.4,7 до 6,8	Св.3,I до 5,0	Св. 6,3 до 8,2	Св. 4,5 до 6,3	Св.4,5 до 6,0	Св.3,3 до 4,6	Св. 4,2 до 5,8	Св.3,4 до 4,7
I2			Св.6,8 до 8,5	Св.5,0 до 7,0	Св. 8,2 до I0,8	Св. 6,3 до 8,2	Св.6,0 до 7,6	Св.4,6 до 5,7	Св. 5,8 до 7,3	Св.4,7 до 6,0
I4					Св.I0,8 до I3,4	Св. 8,2 до I0,8	Св.7,6 до 9,2	Св.5,7 до 6,9	Св. 7,3 до 8,9	Св.6,0 до 7,2
I6									Св. 8,9 до I0,5	Св.7,2 до 8,5

Продолжение табл.6

d	3,0		4,0		5,0		6,0		8,0	
d_0	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд	I ряд	2 ряд
	3,2	3,4	4,3	4,5	5,3	5,5	6,4	6,6	8,4	9,0
L	Суммарная толщина склепываемых деталей $\Sigma\delta$									
5	От I,0 до I,5									
6	Св.I,5 до 2,3	От I,3 до 2,0	От I,0 до I,6							
8	Св.2,3 до 3,9	Св.2,0 до 3,3	Св.I,6 до 3,I	От I,4 до 2,8	От I,5 до 2,4					
I0	Св.3,9 до 5,5	Св.3,3 до 4,6	Св.3,I до 4,8	Св.2,8 до 4,2	Св.2,4 до 4,0	От 2,I до 3,7	От 2,0 до 2,8			
I2	Св.5,5 до 7,0	Св.4,6 до 6,0	Св.4,8 до 6,5	Св.4,2 до 5,6	Св.4,0 до 5,8	Св.3,7 до 5,2	Св.2,8 до 4,6	От 2,4 до 4,3		
I4	Св.7,0 до 8,7	Св.6,0 до 7,3	Св.6,5 до 8,2	Св.5,6 до 7,0	Св.5,8 до 7,5	Св.5,2 до 6,7	Св.4,6 до 6,3	Св.4,3 до 5,7		
I6	Св.8,7 до I0,3	Св.7,3 до 8,6	Св.8,2 до 9,9	Св.7,0 до 8,3	Св.7,5 до 9,2	Св.6,7 до 8,2	Св.6,3 до 8,I	Св.5,7 до 7,2	От 6,0 до 6,8	От 4,4 до 5,8
I8	Св.I0,3 до I2,I	Св.8,6 до I0,0	Св.9,9 до II,6	Св.8,3 до 9,8	Св.9,2 до II,0	Св.8,2 до 9,7	Св.8,I до 9,9	Св.7,2 до 8,6	Св.6,8 до 8,6	Св.5,8 до 7,3
20	Св.I2,I до I3,7	Св.I0,0 до II,2	Св.II,6 до I3,3	Св.9,8 до II,I	Св.II,0 до I2,7	Св.9,7 до II,I	Св.9,9 до II,7	Св.8,6 до I0,0	Св.8,6 до I0,4	Св.7,3 до 8,8
22	Св.I3,7 до I5,3	Св.II,2 до I2,5	Св.I3,3 до I4,9	Св.II,I до I2,5	Св.I2,7 до I4,4	Св.II,I до I2,7	Св.II,7 до I3,5	Св.I0,0 до II,4	Св.I0,4 до I2,2	Св.8,8 до I0,2

Продолжение табл. 6

d	3,0		4,0		5,0		6,0		8,0	
d_0	1 ряд 3,2	2 ряд 3,4	1 ряд 4,3	2 ряд 4,5	1 ряд 5,3	2 ряд 5,5	1 ряд 6,4	2 ряд 6,6	1 ряд 8,4	2 ряд 9,0
L	Суммарная толщина склепываемых деталей $\Sigma\delta$									
24			Св.14,9 до 16,6	Св.12,5 до 14,0	Св.14,4 до 16,0	Св.12,7 до 14,2	Св.13,5 до 15,3	Св.11,4 до 12,9	Св.12,2 до 14,0	Св.10,2 до 11,7
26			Св.16,6 до 18,2	Св.14,0 до 15,4	Св.16,0 до 17,7	Св.14,2 до 15,7	Св.15,3 до 17,1	Св.12,9 до 14,3	Св.14,0 до 15,8	Св.11,7 до 13,1
28			Св.18,2 до 19,9	Св.15,4 до 16,7	Св.17,7 до 19,5	Св.15,7 до 17,2	Св.17,1 до 18,9	Св.14,3 до 15,7	Св.15,8 до 17,7	Св.13,1 до 14,6
30			Св.19,9 до 21,6	Св.16,7 до 18,0	Св.19,5 до 21,2	Св.17,2 до 18,6	Св.18,9 до 20,6	Св.15,7 до 17,2	Св.17,7 до 19,5	Св.14,6 до 16,0
32			Св.21,6 до 23,2	Св.18,0 до 19,3	Св.21,2 до 23,0	Св.18,6 до 20,0	Св.20,6 до 22,5	Св.17,2 до 18,5	Св.19,5 до 21,3	Св.16,0 до 17,5
34					Св.23,0 до 24,7	Св.20,0 до 21,8	Св.22,5 до 24,2	Св.18,5 до 20,0	Св.21,3 до 23,1	Св.17,5 до 19,0
36					Св.24,3 до 26,4	Св.21,8 до 23,3	Св.24,2 до 26,0	Св.20,0 до 21,4	Св.23,1 до 25,0	Св.19,0 до 20,4
38					Св.26,4 до 28,0	Св.23,3 до 24,8	Св.26,0 до 27,8	Св.21,4 до 22,8	Св.25,0 до 26,7	Св.20,4 до 21,8
40					Св.28,0 до 30,0	Св.24,8 до 26,5	Св.27,8 до 29,8	Св.22,8 до 24,2	Св.26,7 до 28,6	Св.21,8 до 23,4

6. ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПОЛУПУСТОТЕЛЫМИ ЗАКЛЕПКАМИ

6.1. Форма и размеры замыкающей головки должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 7.

Размеры зенковок под потайные головки заклепок должны соответствовать указанным в табл. 1.

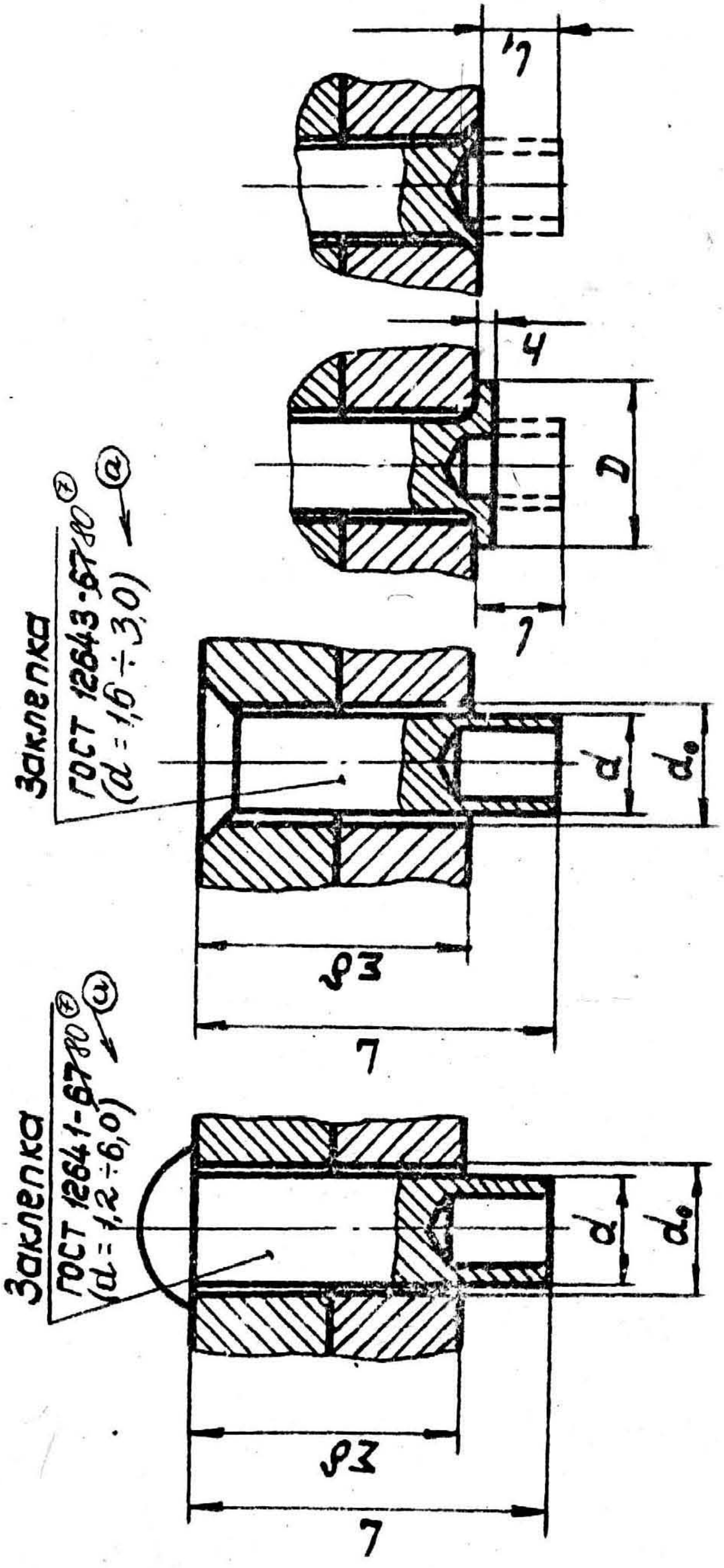
Таблица 7

Размеры замыкающей плоской головки

мм

d	Номин.	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0
D	Номин.	3,0	3,5	4,0	5,0	5,4	6,4	9,0	10,0
	Пред. откл.	±0,40					±0,50		
h	Номин.		0,3	0,4	0,5		0,6	0,75	

6.2. Длину вылета заклепки, необходимую для образования замыкающей головки с плоской развальцовкой (l) и развальцовкой "впотай" (l_1), выбирать по табл. 8


Заклепка
ГОСТ 12641-80
(d=1,2÷6,0)
Заклепка
ГОСТ 12643-80
(d=1,6÷3,0)
d
d₀
D

Черт. 5

Таблица 8

мм

Диаметр заклепки d	Диаметр сквозного отверстия (8) по ГОСТ 11284-~~65~~ 75		Длина заклепки L по ГОСТ 12641-~~67~~ 80 — (7) ГОСТ 12643-~~67~~ 80															Длина вылета заклепки			
																		l		l_1	
	1-й ряд	2-й ряд																номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
1,2	1,4	1,5	2	3	4	5	6											0,9	±0,2	0,4	±0,2
1,6	~~1,8~~ 1,7	~~1,9~~ 1,8 (8)		3	4	5	6	7	8	9	10							1,0	±0,3	0,5	±0,3
2,0	2,2	2,4		3	4	5	6	7	8	9	10	~~12~~	~~14~~	~~16~~	~~18~~	~~20~~ (7)				0,6	
2,5	2,7	2,9			4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20		1,2			
3,0	3,2	3,4			4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	1,3	±0,4	0,8	±0,4
4,0	4,3	4,5					6	7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	1,5			
5,0	5,3	5,5						7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	2,0	±0,5	0,9	±0,5
6,0	6,4	6,6						7	8	9	10	12	14	16	18	20	22	2,5		1,0	

Примечания: 1. Длина заклепки определяется по формулам:

$$L = \Sigma\delta + l$$
$$L = \Sigma\delta + l_1,$$

где L - длина заклепки;
$l; l_1$ - длина вылета заклепки, необходимой для образования замыкающей головки;
$\Sigma\delta$ - суммарная толщина склепываемых деталей.

2. Если расчетная длина заклепки не совпадает со стандартной длиной, то следует принимать ближайшую бóльшую к стандартной.

7. ЗАКЛЕПОЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ПУСТОТЕЛЫМИ ЗАКЛЕПКАМИ

7.1. Форма и размеры замыкающей головки должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 9.

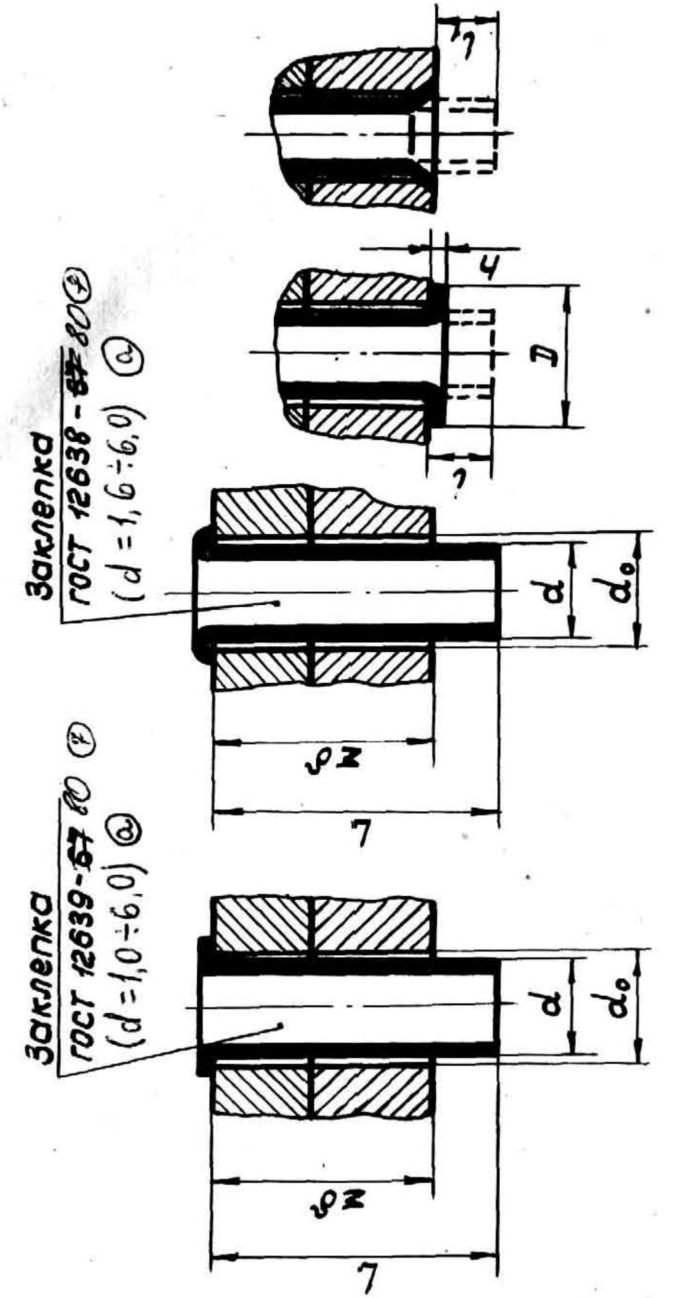
Размеры зенковок под потайные головки заклепок должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 9

Размеры замыкающей плоской головки

мм

d	Номин.	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,0
D	Номин.	2,0	3,0	3,5	4,0	5,0	5,4	6,4	9,0	10,0
	Пред. откл.	±0,30	±0,40					±0,50		
h	Номин.	0,10		0,16	0,25		0,30	0,50		



Черт. 6

7.2. Длину вылета заклепки, необходимую для образования замыкающей головки с плоской развальцовкой (l) и развальцовкой "впотай" (l_1), выбирать по табл. 10.

Таблица 10

мм

Диаметр заклепки d	Диаметр сквозного отверстия по ГОСТ 11284-~~65~~ 75 (6)		Длина заклепки L по ГОСТ 12638-~~67~~ 80, ГОСТ 12639-~~67~~ 80 (7)													Длина вылета заклепки			
	1-й ряд	2-й ряд														l номин.	l пред. откл.	l_1 номин.	l_1 пред. откл.
1,0	1,2	1,3	2	3	4	5	6												
1,2	1,4	1,5	2	3	4	5	6									0,9	±0,2	0,4	±0,2
1,6	~~1,8~~ 1,7	~~1,9~~ 1,8 (6)	2	3	4	5	6	7	8									0,5	
2,0	2,2	2,4	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16		1,0	±0,3		±0,3
2,5	2,7	2,9	2	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	1,2		0,6	

Продолжение табл. 10

Диаметр заклепки d	Диаметр сквозного отверстия по ГОСТ 11284-~~65~~ 75		Длина заклепки L по ГОСТ 12638-~~67~~ 80, ГОСТ 12639-~~67~~ 80													Длина вылета заклепки l		Длина вылета заклепки l_1	
	1-й ряд	2-й ряд														номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
3,0	3,2	3,4	~~2~~	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	1,3	±0,4	0,8	±0,4
4,0	4,3	4,5		3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	1,5			
5,0	5,3	5,5		3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	2,0	±0,5	0,9	±0,5
5,0	6,4	6,6		3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16	18	2,5		1,0	

Примечания: 1. Длина заклепки определяется по формулам:

$$L = \Sigma\delta + l; \quad L = \Sigma\delta + l_1,$$

где L – длина заклепки;

$\Sigma\delta$ – суммарная толщина склепываемых деталей;

l, l_1 – длина вылета заклепки, необходимой для образования замыкающей головки.

2. Если расчетная длина заклепки не совпадает со стандартной длиной, то следует принимать ближайшую большую к стандартной.

СОДЕРЖАНИЕ